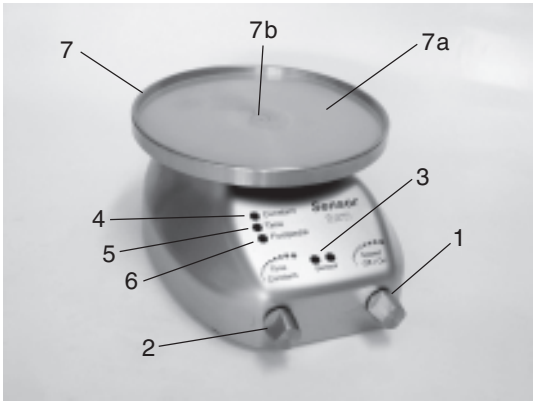
FR
Mode d'emploi

Sensorturn pro

able tournante commandée par capteur pour boîtes de Pétri

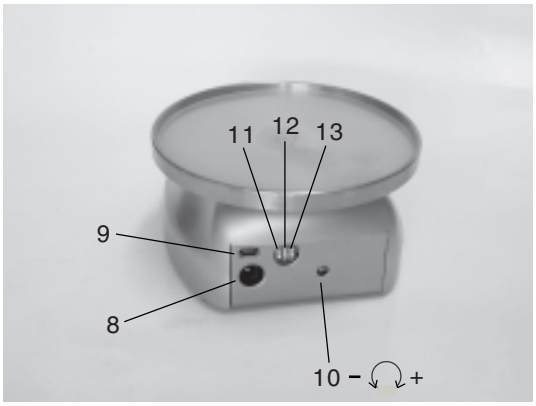
CE

2 Jahre Garantie - 2 Years Warranty



1 - Interrupteur à manette
Arrêt - Marche et réglage de la vitesse de rotation
2 - Interrupteur à manette
Constance - Time
3 - Capteur infrarouge (IR)
4 - Voyant constante Constant)
5 - Voyant temps (Time)
6 - Voyant Pédale de commande (Footpedal)
7 - Plateau tournant
7a - Revêtement en silicone
7b - Vis de blocage du plateau tournant

8 - Prise femelle pour le bloc d'alimentation
9 - Connecteur fem lle pour pédale de commande
10 - Trimmer pour la distance de détection du capteur infrarouge (IR)
11 - Interrupteur 1: activation de la pédale de commande
12 - Interrupteur 2: plage de temporisation, fonctionnement par minuterie (Time mode)
(1 - 25 s ou 5 - 125 s)
13 - Interrupteur 3: activation du mode "Standard" de la pédale de commande



Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi afin de vous
familiariser avec le produit. Conservez-le bien pour vous y référer plus tard.

Utilisation:
La table tournante **Sensor***turn* pro a été développée pour permettre une inoculation rationnelle et stérilede boîtes de Pétri. Pour permettre un travail sans fatigue, la sensorturn est équipée d'un capteur infrarouge (IR) qui permet de mettre en marche et hors service autant de fois que vous le voulez le plateau tournant par un simple signe de la main. La **Sensor**turn pro est performante, résistante aux UV et au flambage.

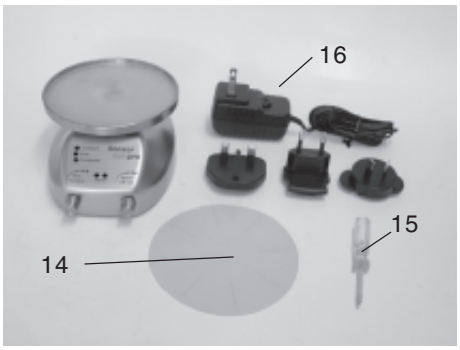
Avertissements:

- **En déballant l'appareil, veuillez contrôler s'il n'a pas subi d'endommage-ment pendant le transport, et si vous remarquez des dommages, ne le mettez pas en marche.**
- **Pour travailler en toute sécurité, poser l'appareil sur une surface plane.**
- **La température ambiante doit être de +5°C à + 50°C.**
- **La fiche livrée est construite pour un voltage de 100 - 240V / 50/60 Hz. L'appareil ne peut être raccordé que quandl'alimenta-tion en courant correspond à ces valeurs.**
- **Protéger de la pénétration d'humidité dans l'appareil.**
- **Pour désinfecter, mettre l'appareil hors service.**
- **Après l'utilisation, mettre l'appareil hors service par l'intermédiaire de l'interrupteur à manette (1).**

Livraison:

Sensorturn pro **No. art.: 7.002.000**
avec capteur infrarouge (IR) et Connecteur
pour pédale de commande

5 modes de fonctionnement:
Capteur infrarouge: Time / Constant
Pédale de commande: Standard / Start-Stop / Time
Plateau tournant avec un revêtement en silicone
Revêtement en silicone pour anneau
de centrage **(14)**
Tournevis pour distance de détection **(15)**
Fiche **(16)**
Mode d´emploi**,** 2 ans de garantie



1. Lieu de travail:

Pour travailler en toute sécurité, la Sensorturn doit se trouver sur une surface plane. La température ambiante doit être de +5°C à +50°C.

2.Raccordement électrique:

Introduire le câble de raccordement de la fiche dans la douille **(16)** au revers de l'appareil **(8)**. La fiche livrée est construite pour un voltage de 100 - 240V / 50/60Hz. L'appareil ne peut être raccordé que quand l'alimentation en courant correspond à ces valeurs.

3. Emploi: commutateur marche / arrêt, réglage de la vitesse de rotation:

Au moyen du commutateur rotatif **(1)**, allumez l'appareil et sélectionnez en même temps la vitesse de rotation souhaitée (rotations/min). Selon le mode de fonctionnement sélectionné, une ou plusieurs diodes s'allument **(4,5,6)**. En tournant le commutateur rotatif vers la gauche **(1)**, vous éteignez l'appareil.

3.1 LED indiquant les différents modes d'exploitation:

LED Constant **(4)** est allumé:	Mode capteur IR "Constant"
LED Time **(5)** est allumé:	Mode capteur IR "Time"
LED Constant **(4)** et voyant Footpedal **(6)** est allumé:	Mode pédale de commande "Start- Stop"
LED Time **(4)** et LED Footpedal **(6)** est allumé:	Mode pédale de commande "Time"
LED Footpedal **(6)** est allumé:	Mode pédale de commande "Standard"

Réglage d'usine de la LED « constant » **(4)** pour capteur IR: le mode « Constant » est activé en permanence.

3.2 Mode capteur infrarouge (IR) "Constant" (Constance)

Tourner l'interrupteur à manette **(2)** sur "Constant". Assurez-vous que l'interrupteur **(11)** « activation de la pédale de commande », situé au dos de l'appareil, est basculé sur la position « OFF ».Pour démarrer la rotation activer le capteur **(3)** en passant la main à une distance de 5-50 mm de ce dernier. Le mouvement de rotation du plateau **(7)** est arrêté en repassant la main devant le capteur.

3.3 Mode capteur infrarouge (IR) “Time“

Tourner l'interrupteur à manette **(2)** sur la position "Time". Assurez-vous que l’interrupteur **(11)** « activation de la pédale de commande », situé au dos de l’appareil, est basculé sur la position « OFF ». Pour démarrer la rotation activer le capteur **(3)** en passant la main à une distance de 5-50 mm de ce dernier. Le plateau tournant **(7)** s'arrête automatiquement après le temps réglé.

3.4 Mode pédale de commande “Start-Stop“

Connecter le câble de raccordement de la pédale de commande au connecteur femelle **(9)** prévu à cet effet. Basculez l’interrupteur **(11)** « activation de la pédale de commande », situé au dos de l’appareil, sur la position « ON » puis positionnez le commutateur rotatif **(2)** sur le mode « Constant ». En actionnant la pédale de commande, la rotation démarre. Pour mettre un terme à la rotation, il vous suffit d’actionner de nouveau la pédale de commande.

Réglage d’usine: l’interrupteur 1 est basculé sur la position « Off »

3.5 Mode pédale de commande “Time“

Connecter le câble de raccordement de la pédale de commande au connecteur femelle **(9)** prévu à cet effet. Basculez l’interrupteur **(11)** « activation de la pédale de commande », situé au dos de l’appareil, sur la position « ON » puis positionnez le commutateur rotatif **(2)** sur le mode « Time ». En actionnant la pédale de commande, la rotation démarre Au terme de la durée programmée au niveau du commutateur rotatif **(2),** le plateau tournant **(7)** s’arrête automatiquement.

Réglage d’usine: l’interrupteur 1 est basculé sur la position « Off »

3.6 Mode pédale de commande “Standard“

Connecter le câble de raccordement de la pédale de commande au connecteur femelle **(9)** prévu à cet effet. Basculez les interrupteurs 1 **(11)** « activation de la pédale de commande » et 3 **(13)** « activation de la pédale de commande mode standard » sur la position « On » (au dos de l’appareil). En actionnant la pédale de commande, la rotation démarre. Lors du processus de rotation, vous devez maintenir appuyée la pédale de commande. Lorsque vous lâchez la pédale de commande, la rotation s’interrompt.

Réglage d’usine: l’interrupteur 1 est basculé sur la position « Off » et l’interrupteur 3 est basculé sur la position « ON »

4. Distance de détection du capteur infrarouge (IR):

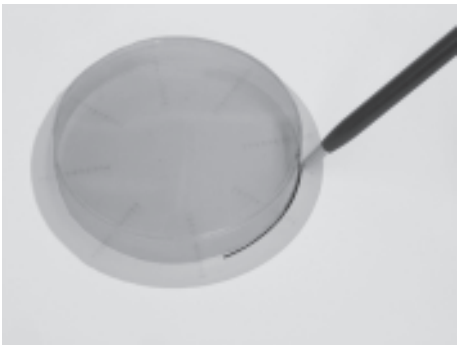
Il est possible d'adapter la distance de détection du capteur infrarouge **(3)** aux besoins spécifiques en tournant la vis **(13)** avec le tournevis livré **(15)**. En tournant la vis vers la gauche on diminue la distance de détection, en tournant vers la droite on augmente la distance.
Remarque: il est possible de modifier la distance de détection sur 0 mm ou au-delà de 50 mm. Le capteur IR ne réagit alors plus.

5. Sélectionner la plage de temporisation « fonctionnement par minuterie » (Time-mode) :

Au niveau du mode de fonctionnement « Time », réglez, à partir du commutateur rotatif **(2),** la durée de rotation : sélectionnez l’une des options suivantes : « 1 - 25 secondes » ou « 5 - 125 secondes ».Pour ce faire, veuillez basculer l’interrupteur 2 « plage de temporisation,

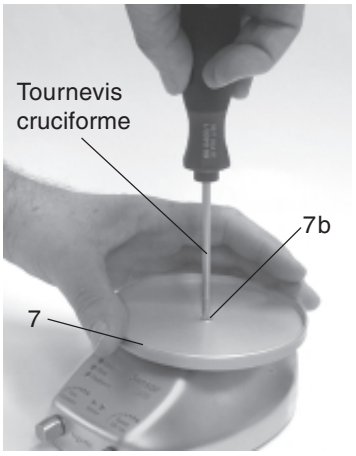
fonctionnement par minuterie (Time-mode) » sur la position adéquate (au dos de l'appareil).
Interrupteur 2 sur position Off: plage de temporisation « 1 - 25 s ».
Interrupteur 2 sur position On: plage de temporisation « 5 - 125 s ».
Réglage d'usine: l'interrupteur 2 se trouve sur la position « Off »

6. Anneau de centrage:



L'anneau de centrage permet de centrer des boîtes de Pétri de taille plus ou moins grande sur le plateau rotatif **(7)**. Pour adapter le centrage à la boîte de Pétri, veuillez déposer le revêtement en silicone (destiné à l'anneau de centrage) **(14)** sur une feuille de papier blanche, de manière à rendre visible le réticule. Déposez une boîte de Pétri vide sur le tapis en silicone puis centrez-la à l'aide du réticule. Au moyen d'un stylo, marquez alors le bord extérieur de la boîte de Pétri sur le revêtement en silicone. Découpez ensuite le rond ainsi obtenu puis placez l'anneau de centrage sur le plateau tournant **(7).**

7. Démontage et nettoyage du plateau tournant :



Mettez l'appareil hors service. Le plateau tournant **(7)** ainsi que le revêtement en silicone **(7a)** peuvent être nettoyés au moyen de désinfectants usuels. Il est également possible de dévisser et de retirer le plateau tournant de l'appareil et de le nettoyer séparément. Pour ce faire, veuillez procéder comme suit: retirez le revêtement en silicone **(7a)** du plateau tournant **(7)**. Tenez fermement le plateau tournant **(7)** avec une main et desserrez la vis de blocage **(7b)** du plateau tournant à l'aide d'un tournevis cruciforme (environ 4-5 tours vers la gauche). A présent, le plateau tournant **(7)** peut être enlevé par une traction vers le haut. Le plateau tournant retiré ainsi que le revêtement en silicone peuvent également être stérilisés à l'autoclave.
Indication: la stérilisation à l'autoclave est susceptible de générer une décoloration du plateau tournant.
Remontage: placez le plateau tournant **(7)** sur l'appareil. Tenez-le fermement avec une main puis refixez-le par vissage à l'aide de la vis de blocage **(7b)**: 4-5 tours vers la droite.

8. Remplacer le plateau tournant:

Il est possible de remplacer le plateau tournant contenu dans le volume de livraison et convenant pour des boîtes de Pétri pouvant atteindre 100 mm par un grand plateau tournant pouvant accueillir des boîtes de Pétri 150 mm. (en option, numéro d'article: 7.000.150) Pour remplacer le plateau tournant, veuillez procéder comme suit: retirez le revêtement en silicone (7a) du plateau tournant (7). Tenez fermement le plateau tournant (7) avec une main et desserrez la vis de blocage **(7b)** du plateau tournant à l'aide d'un tournevis cruciforme (environ 4-5 tours vers la gauche). A présent, le plateau tournant **(7)** peut être enlevé par une traction vers le haut. Placez ensuite le grand plateau tournant sur l'appareil. Tenez ce

dernier fermement avec une main puis refixez-le par vissage à l'aide de la vis de blocage **(7b)**: 4-5 tours vers la droite. Pour finir, placez le grand revêtement en silicone dans le plateau tournant (contenu dans le volume de livraison du grand plateau tournant, numéro d'article: 7.000.150).

9. Garantie:
La garantie est de 2 ans. Toute défectuosité due au maniement impropre, aux changements ou interventions effectués sur l'appareil n'entrent pas dans la garantie.

Accessoires:

Spatule en verre No. art.: 6.000.370
de forme triangulaire pour l'inoculation

Spatule en inox No. art.: 6.000.371
de forme triangulaire pour l'inoculation

Tray No. art.: 6.000.320
pour déposer des instruments

Ultra grand plateau tournant Sensorturn No. art.: 7.000.150
(avec revêtement en silicone) pour boîtes de Pétri pouvant atteindre un diamètre de 150 mm

Plateau, vissable No. art.:8.000.340
Montable à droite et à gauche,
3 possibilités de rangement

Pédale de commande en acier inoxydable No. art.:6.000.402
Longueur du câble: 3 m

Mini pédale de commande No. art.:6.000.403
En plastique,
Longueur du câble: 3 m

Remèdes simples aux erreurs:

La LED verte (4,5,6) ne s'allume pas lors de la mise en marche

Vérifier que le bloc d'alimentation est correctement branché.
S'assurer que l'on utilise le bloc d'alimentation d'origine.

Spécifications: 15 V / DC, 1A Polarité: + — ⊙ — -

La LED verte (4,5,6) clignote

Ce signal apparaît lorsque la température interne de l'appareil dépasse 70°C.
Lorsque la ventilation se fait normalement, l'appareil peut fonctionner en continu.
Laissez refroidir l'appareil.

Adresse du service après-vente:

WLD-TEC GmbH
Production & Service
Halle-Kasseler-Str.49
37318 Arenshausen

Allemagne

Tél.: +49 36081 68940
Fax: +49 36081 68942

Email: sales@wld-tec.com
Internet: www.wld-tec.com

Notes

Données techniques:

Technique:	Microprocesseur, LC- Display

Programmes

Capteur IR:	Constant Time avec Timer (1 - 25 sec ou 5 - 125 sec, réglable)
Pédale de commande:	Start-Stop Standard (Rotation par pression sur la pédale de commande) Time avec Timer (1 - 25 sec ou 5 - 125 sec, réglable)

Mécanique

Dimensions des boîtes de Pétri jusqu' à :	Ø 100 mm (Ø 150 mm optionelle)
Sens de rotation:	vers la droite
Boîtier et éléments de commande:	Inox et verre, résistant aux UV et aux solvants
Dimensions (L x P x H):	109 x 59 x 130 mm
Poids:	670 g

Electrique

Plage de vitesse de rotation:	Sensorturn pro: 14 - 110 T/min
Distance de détection Capteur IR:	5 - 50 mm, réglable
Plage de temps mode Time :	1 - 25 sec ou 5 - 125 sec, réglable
Plage de temps mode constance:	illimitée
Classe de protection:	II
Connecteur fem lle pour pédale de commande:	existant
Valeur minimale de fonctionnement:	1.5 VA
Bloc d'alimentation :	pri.: 100 - 240 V / 50/60 Hz / max. 0.3 A sec.: 15 V DC / 1 A

Approbations

CE:	EN 61326-1, EN 61010-1
Directives CEE:	2004/108/EC et 73/23/CEE

WLD - TEC GmbH

Sales:
Spandauer Weg 1
D - 37085 Göttingen
Telefon: +49 (0)551/793789
Fax: +49 (0)551/793707

Internet: http://www.wld-tec.com

Production and Service:
Halle-Kasseler Straße 49
D - 37318 Arenshausen
Telefon: +49 (0)36081/68940
Fax: +49 (0)36081/68942

Email: sales@wld-tec.com

01/08